

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КЛЕИ ДЛЯ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРОДУКЦИИ

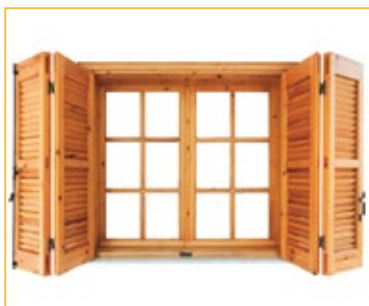


**COLLANTI
CONCORDE**

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КЛЕИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

PROTOVIL/DELTA VIL ВИНИЛОВЫЕ КЛЕИ

ПРОДУКТ	ВЯЗКОСТЬ ПО БРУКФИЛЬДУ (20°C, 20 RPM мПа.с)	ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ (при 20°C, 55% ОТН. ВЛАЖ.)	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
PROTOVIL VP 420	17.000 ± 3.000	около 10 мин.	Склеивание мягкой древесины с мягкой древесиной, ламината с мягкой древесиной методом холодного или горячего прессования; прозрачный клеевой шов.
PROTOVIL R 201	22.000 ± 4.000	около 8 мин.	Склеивание мягких и твердых пород древесины между собой и ламинатом методом холодного или горячего прессования; быстрое и прочное схватывание.
PROTOVIL EXPRESS 305	15.000 ± 3.000	около 6 мин.	Склеивание мягких и твердых пород древесины методом холодного или горячего прессования и для прессы ТВЧ; быстрое схватывание.
PROTOVIL R 94	22.000 ± 4.000	около 5 мин.	Склеивание твердых пород древесины между собой; подходит для склеивания столов и стульев (оптимальное сопротивление ползучести).
PROTOVIL XR 50	10.000 ± 2.000	около 20 мин.	Склеивание массивной древесины с массивной древесиной; высокая механическая прочность и устойчивость к температуре и растворителям.
PROTOVIL SPRAY EXTRA	400 ± 200	около 10 мин.	Использование на протяжных автоматических станках.
DELTA VIL 650 T	5.500 ± 1.000	/	Специально разработан для машинного нанесения при изготовлении постформинга.
PROTOVIL WR/P	14.000 ± 2.000	около 10 мин.	Водостойкое склеивание в соответствии со стандартами EN 204 группы D3; соответствует требованиям класса D4 в случае добавления 5 % отвердителя CTZ F 15 (жизнеспособность смеси 1 час) или CTZ F 200 (жизнеспособность смеси 6-8 часов).
PROTOVIL D3 EXTRA	14.000 ± 2.000	около 10 мин.	Водостойкое и теплостойкое склеивание в соответствии со стандартами EN 204 группы D3 и WATT 91. Соответствует требованиям класса D4 в случае добавления 5 % отвердителя CTZ F 15 (жизнеспособность смеси 1 час) или CTZ F 200 (жизнеспособность смеси 6-8 часов).
PROTOVIL D4	8.000 ± 2.000	около 10 мин.	Водостойкое и теплостойкое склеивание в соответствии со стандартами EN 204 группы D4 и WATT 91.
PROTOVIL VP 244/2C	18.000 ± 4.000	около 8 мин.	Водостойкое и теплостойкое склеивание в соответствии со стандартами EN 204 группы D4 и WATT 91, применяется вместе с катализатором CTZ A 20 (жизнеспособность смеси 8-10 часов) в пропорции 5%.
DELTA VIL 999/2C	12.000 ± 3.000	около 8 мин.	Водостойкое и теплостойкое склеивание в соответствии со стандартами EN 204 группы D4 и WATT 91; предназначен для сложных пород древесины. Двухкомпонентный, E.P.I. система, применяется вместе с катализатором CTZ F 15 в пропорции 15% (жизнеспособность смеси 40 – 60 мин.).
PROTOVIL 121	11.000 ± 1.000	около 8 мин.	Склеивание листов шпона методом холодного или горячего прессования; не пробивает шпон.
PROTOVIL 2800 R	12.000 ± 2.500	В процессе ламинации 40 – 60 с.	Приклеивание листов ПВХ, ламината, бумажных покрытий с пропиткой разной массы на абсорбирующую основу.
DELTA VIL 600	11.000 ± 2.000	В процессе ламинации 60 – 90 с.	Склеивание абсорбирующей основы с бумажными покрытиями с пропиткой, ламинатом, ПВХ, Alkorcell (экошпон / фанлайн).


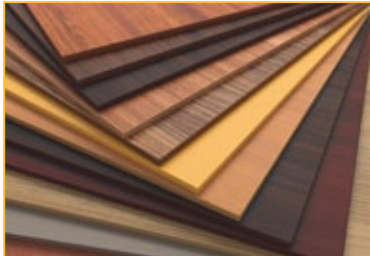



ПРОДУКТ	ВЯЗКОСТЬ ПО БРУКФИЛЬДУ (200°C, s. 27 mPa.s)	ОПТИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ (м/мин)	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
PROTOSTIK 5000	75.000 ± 10.000	10 – 30	Для автоматических кромкооблицовочных станков, подходит также для машин с низкой скоростью подачи, для кромок из ламината, бумаги с пропиткой и пластика (АБС, ПВХ).
PROTOSTIK 5100	105.000 ± 15.000	20 – 30	Для автоматических кромкооблицовочных станков, подходит также для предварительного нанесения на кромку; для кромок из ламината, бумаги с пропиткой и пластика (АБС, ПВХ).
PROTOSTIK 5100 F	70.000 ± 15.000	20 – 45	Для автоматических кромкооблицовочных станков, подходит также для машин с высокой скоростью подачи, для кромок из ламината, бумаги с пропиткой и пластиковых кромок (АБС, ПВХ).
PROTOSTIK 5200	100.000 ± 15.000	15 – 35	Для автоматических кромкооблицовочных станков, для кромок из различных материалов.
PROTOSTIK 5400	120.000 ± 20.000	15 – 30	Для автоматических кромкооблицовочных станков, для кромок из различных материалов. Подходит для изготовления софтформинга с низкой скоростью подачи (ниже 20 м/мин) .
PROTOSTIK 6508	50.000 ± 10.000	10 – 20	Для автоматических кромкооблицовочных станков, для кромок из различных материалов, прозрачный клеевой шов.
	НЕВИДИМЫЙ ШОВ		
PROTOSTIK 6509	65.000 ± 10.000	15 – 25	Для автоматических кромкооблицовочных станков, для кромок из различных материалов, практически невидимый шов.
PROTOSTIK 6250	25.000 ± 5.000	4 – 8	Для ручных кромкооблицовочных станков, фигурных деталей, пластиковых кромок (АБС, ПВХ).
	ФИГУРНЫЕ КРОМКИ		
PROTOSTIK 6400	110.000 ± 15.000	15 – 30	Приклеивание кромок методом софтформинга.
PROTOSTIK 6420	150.000 ± 20.000	≥ 8	Приклеивания кромок из различных материалов на автоматических обрабатывающих центрах.
PROTOSTIK 6530	95.000 ± 15.000	15 – 40	Окутывание профилей шпоном.
	ПОКРЫТИЙ		
PROTOSTIK 6345	8.000 ± 1.500	20 – 40	Окутывание профилей просмоленными материалами, бумагой с пропиткой; подходит также для машин с высокой скоростью подачи.
	ПОКРЫТИЙ		
PROTOSTIK 6310	8.500 ± 1.500	20 – 30	Окутывание профилей бумагой с пропиткой, также для слоистых пластиков небольшой толщины.
	ПОКРЫТИЙ		



PROTODUR САМООТВЕРЖДАЮЩИЕСЯ ПОРОШКОВЫЕ КАРБАМИДНЫЕ КЛЕИ

ПРОДУКТ		ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
PROTODUR 302		Изготовление фанерованных и пустотелых панелей методом горячего прессования; средняя реакционная способность, не пробивает шпон.
PROTODUR 303 HF E1	КЛАСС E1	Изготовление фанерованных, пустотелых панелей, гнутых панелей методом горячего прессования; средняя реакционная способность, не пробивает шпон; низкое содержание формальдегида (пригоден для производства изделий, соответствующих требованиям норматива E1 согласно EN 717-2/94).
PROTODUR 318 HF	ТВЧ, МАССИВ	Изготовление гнутых панелей, клееных панелей из массива дерева методом горячего прессования или в прессах ТВЧ; высокая реакционная способность.

IDROPUR ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КЛЕИ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

ПРОДУКТ	ВЯЗКОСТЬ ПО БРУКФИЛЬДУ (20°C, 20 RPM мПа.с)	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
IDROPUR EXPRESS 5012	800 ± 200 МЕМБРАННЫЙ ПРЕСС	Пклеивание ПВХ на деревянную основу на мембранном или вакуумные прессах. Быстрое схватывание. При добавлении катализатора CTZ F 200 в пропорции 5% дополнительно увеличивается водостойкость и тепловое сопротивление, в соответствии со стандартами АМК-МВ-005:2007; устойчивость к воздействию пара.
IDROPUR 8500/2C	1.000 ± 200 МЕМБРАННЫЙ ПРЕСС	Приклеивание ПВХ на деревянную основу на мембранном или вакуумные прессах. Используется с катализатором CTZ F 500 в пропорции 3-5 %.





PROTOPUR / EXTRAPUR / XILOBOND ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КЛЕИ

ПРОДУКТ	ВЯЗКОСТЬ ПО БРУКФИЛЬДУ (20°C, 20 RPM мПа.с)	ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ (при 20°C, 55% ОТН. ВЛАЖ.)	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
EXTRAPUR PLUS	8.000 ± 1.500	около 20 мин.	Склеивание различных абсорбирующих материалов; жесткий клеевой шов.
PROTOPUR PN	1.700 ± 700	около 20 мин.	Приклеивание различных декоративных элементов из дерева на дерево, обработанное лаком, полиуретановых декоративных элементов на дерево, обработанное лаком, деревянных элементов с облагороженной древесиной. Эластичный клеевой шов.
XILOBOND EXPRESS B4/R	7.000 ± 3.000	около 5 мин.	Водостойкое склеивание (класс D4) деталей из дерева с деревом, дерева с металлом, дерева с полистеролом, быстрое схватывание; жесткий клеевой шов. Соответствует стандартам EN 205:2003.



ХИЛОБОНД Т ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КЛЕИ

ПРОДУКТ	ВЯЗКОСТЬ ПО БРУКФИЛЬДУ (20°C, 20 RPM mPa.s)	ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ (при 20°C, 55% ОТН. ВЛАЖ.)	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
ХИЛОБОНД Т	STANDARD 20.000 ± 3.500	45 мин.	Склеивание деталей из смолистых пород древесины (ель, сосна, пихта) в производстве многослойных панелей, KVN, двух-/трехслойного конструкционного бруса, панелей несущих конструкций типа X-LAM. Сертифицирован в соответствии с EN 15425:2008 и подходит для производства изделий в соответствии с EN 14080:2013.



ISOFIX, JOLLYFIX Т, ISOBOND ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ КЛЕИ – ПОЛИМЕРЫ ST

ПРОДУКТ	ЦВЕТ	ВРЕМЯ ОБРАЗОВАНИЯ ПЛЕНКИ (20°C, 55% ОТН. ВЛАЖ.)	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
ISOFIX	беж	около 10 мин.	Монтажный полиуретановый клей в виде пасты; подходит для склеивания различных материалов: древесины, цемента, керамики, кирпичной кладки, камня, гипсокартона, полистирола, полиуретана, стеклопластика, АБС, металлов и т.д. Жесткий клеевой шов.
JOLLYFIX Т	полупрозрачный	около 10 мин.	Монтажный полиуретановый клей в виде пасты; подходит для склеивания различных материалов: цемента, керамики, кирпичной кладки, камня, гипсокартона, полистирола, полиуретана, стеклопластика, АБС, металлов и т.д. Жесткий полупрозрачный клеевой шов.
ISOBOND ALFA 3	белый серый	около 10 мин.	Вязкий клей на основе ST полимера в виде пасты; быстрое схватывание, не содержит силиконов и изоцианатов. Подходит для склеивания различных материалов: металлов, нержавеющей стали, алюминия, цемента, стекла, метакрилата, ПВХ и т. д. Эластичный клеевой шов.
ISOBOND ALFA 4	белый черный	около 10 мин.	Вязкий клей на основе ST полимера в виде пасты; быстрое схватывание, не содержит силиконов и изоцианатов. Подходит для склеивания различных материалов: металлов, нержавеющей стали, алюминия, цемента, стекла, метакрилата, ПВХ и т. д. Эластичный клеевой шов.
ISOBOND ALFA 5	прозрачный	около 15 мин.	Вязкий клей на основе ST полимера в виде пасты; не содержит силиконов и изоцианатов. Подходит для склеивания стекла, фарфора, эпоксидных и полиэфирных панелей, лакированных поверхностей, нержавеющей стали, полистирола, профилей из анодированного алюминия и т.д. Эластичный клеевой шов.

КЛЕИ ДЛЯ УКЛАДКИ НАПОЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ

ПРОДУКТ	ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ (20°C, 55% ОТН. ВЛАЖН) — ВРЕМЯ ПЛЕНКОБРАЗОВАНИЯ	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
PUROCEM 91/2С	около 2ч.	Двухкомпонентный полиуретановый клей для склеивания всех видов и форматов паркета, для укладки напольных покрытий на все виды оснований. Не содержит растворителей.
ISOBOND FLOOR	около 75 мин.	Однокомпонентный клей на основе ST полимера для склеивания всех видов и форматов паркета, для укладки напольных покрытий на все виды оснований. Не содержит растворителей, воды, аминов, изоцианатов; без отметки опасности. Эластичный клеевой шов.



ITALY
www.collanticoncorde.it
info@collanticoncorde.it

COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =

ИЮНЬ 2015



СПЕЦИАЛЬНЫЕ КЛЕИ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

COLLANTI CONCORDE S.R.L.

Società con socio unico soggetta a direzione e coordinamento di Quadragono s.r.l.
Via Schiaparelli, 12 - Z.I. - 31029 Vittorio Veneto (TV) ITALY
Tel +39 0438 912121 Fax +39 0438 501822